



WGWA



QCMT

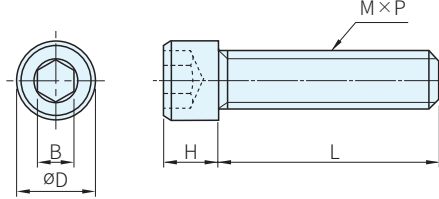


SCFT



SSPT

WGWA→材質：PC，耐溫115°C
QCMT→材質：RENY，耐溫105°C
SCFT→材質：PEEK，耐溫260°C
SSPT→材質：PPS，耐溫200°C



品號 Type	M-L	M×P	D	H	B	庫存							
						WGWA	QCMT	SCFT	SSPT				
WGWA (PC)	3- 6	3×0.5	5.5	3	2.5	•	•	•	•				
	8					•	•	•	•				
	10					•	•	•	•				
	12					•	•	•	•				
	15					•	•	•	•				
	20					•	•	•	•				
	QCMT (RENY)	4- 6	4×0.7	7	4	3	•	•	•	•			
		8					•	•	•	•			
		10					•	•	•	•			
		12					•	•	•	•			
		15					•	•	•	•			
		20					•	•	•	•			
	SCFT (PEEK)	5- 8	6×1	10	6	5	•	•	•	•			
		10					•	•	•	•			
		12					•	•	•	•			
		15					•	•	•	•			
		20					•	•	•	•			
		25					•	•	•	•			
	SSPT (PPS)	6-10	8×1.25	13	8	6	•	•	•	•			
		12					•	•	•	•			
15		•					•	•	•				
20		•					•	•	•				
25		•					•	•	•				
30		•					•	•	•				
40		•					•	•	•				
10-15		10×1.5					16	10	8	•	•	•	•
20										•	•	•	•
30										•	•	•	•
40	•		•	•	•								
12-20	12×1.75	18	12	10	•	•	•	•					
					25	•	•	•	•				
					30	•	•	•	•				
					40	•	•	•	•				

備註

· 請參考技術資料塑膠—相關表單
或掃描QR-CODE



訂貨： TYPE M - L 交期： 1 天
QCMT 3 - 6

機械性質

	拉伸斷裂荷重 N				扭轉斷裂扭矩值 N · m			
	WGWA	QCMT	SCFT	SSPT	WGWA	QCMT	SCFT	SSPT
M3	300	635	430	570	0.22	0.39	0.30	0.36
M4	515	1470	765	980	0.54	0.79	0.64	0.71
M5	750	2450	1230	1570	1.03	1.77	1.28	1.42
M6	1080	3140	1670	2250	1.37	2.94	2.26	2.11
M8	1470	5100	3090	3720	2.94	7.85	5.98	5.29
M10	3140	6900	4900	5890	5.90	12.75	10.80	11.80
M12	4710	8700	7360	7850	10.30	24.50	18.60	20.60

- 表中的數字為參考值
- 緊固時請使用扭矩起子或扭矩扳手，緊固扭矩建議在扭轉斷裂扭矩值的50%
- 產品因生產批號不同，會有若干變色狀況
- 耐熱性和耐藥性會因使用條件不同而產生若干變化